

公司简介

地处珠三角的柏顺弹簧制造厂，是一家具有十几年弹簧开发与制造经验的厂家，现拥有国际一流水平的全电脑弹簧机十几台，各种扭簧机、压簧机、双扭簧机十几台，线径从0.2MM—8MM，可生产灯饰弹簧、玩具弹簧、电池弹簧、簧卷弹簧、发条弹簧、童车弹簧以及各种金属配件。另设有专门的数控车间和冲压车间，主要生产铜、铝、不锈钢、易车铁等精密零件，冲压各种锁制品、弹簧片、华司、帽扣及冲压件等。另有先进扭力测试、压力测试、盐雾测试、疲劳测试、硬度测试等仪器。

本厂一贯坚持“以质量求生存、管理求效益”的原则，以“质优价廉”“互惠互利”的经营理念为广大客户创造具有市场竞争力的产品，深受客户一致好评。

您的需要，就是我们的追求。在这充满希望、商机如潮的二十一世纪，本厂将一如既往地以高尚的商业道德、精美的产品，用以回报我们的新老客户。欢迎国内外客户来厂参观指导，来图来样，洽谈订货。我们愿与您真诚合作，共创辉煌！

产品目录

灯饰弹簧	3
拉簧 压簧	5
五金冲压	7
涡卷弹簧	9
数控车件	11
产品展示	13

专业智造



灯饰弹簧 Lamp Spring



灯具弹簧主要应用于LED筒灯、射灯、天花灯、坎灯、嵌灯。主要材质有不锈钢301、302或304不锈钢。当温度超过260摄氏度（500华氏度）时，不建议使用不锈钢制成的弹簧。而当温度超过121摄氏度（250华氏度）时，不建议使用乐器金属弦线材质的弹簧。其他材质高温合金线有SAE6150铬钒钢、INCONEL-750、INCONEL-718、Nimonic 90、琴钢丝72A、65mn、60si2mn、55crsi、50crva、Monel、钛钢、钛钨钢、Elgiloy、磷青铜、镀锌琴钢丝等。



专智制造

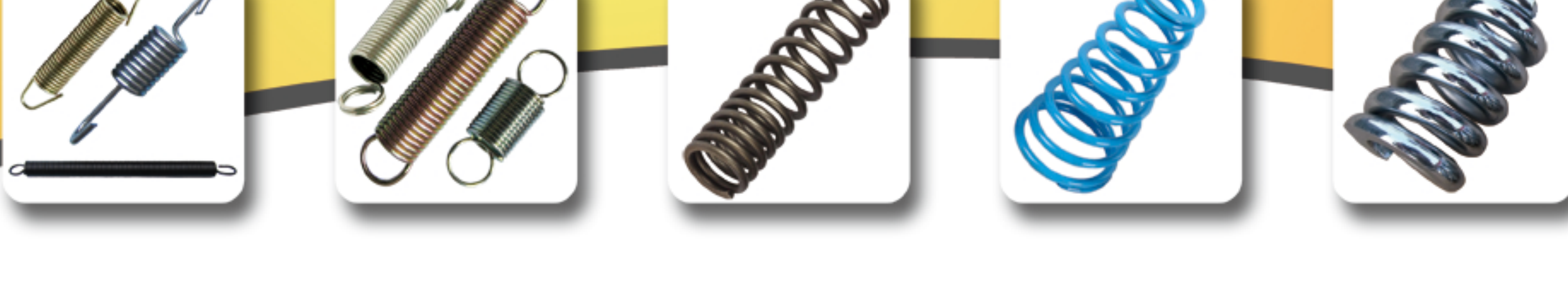


拉簧 压簧 Draw&pressure Spring



压缩弹簧（压簧）是承受向压力的螺旋弹簧，它所用的材料截面多为圆形，也有用矩形和多股钢萦卷制的，弹簧一般为等节距的。压缩弹簧的形状有：圆柱形、圆锥形、中凸形和中凹形以及少量的非圆形等。压缩弹簧的圈与圈之间有一定的间隙，当受到外载荷时弹簧收缩变形，储存形变能。

拉伸弹簧（也叫拉力弹簧，简称拉簧）是承受轴向拉力的螺旋弹簧，拉伸弹簧一般都用圆截面材料制造。在承受负荷时，拉伸弹簧的圈与圈之间一般都是并紧的没有间隙。



专智制造



五金冲压 Metal Stamping



五金冲压就是利用冲床及模具将不锈钢、铁、铝、铜等板材及异性材使其变形或断裂，达到具有一定形状和尺寸的一种工艺。五金冲压有时也称板料成形，但略有区别。所谓板料成型是指用板材、薄壁管、薄型材等作为原材料进行。塑性加工的成形方法统称为板料成形，此时，厚板方向的变形一般不着重考虑。



专智制造



涡卷弹簧 Scroll Spring



发条弹簧又名（卷）弹簧螺旋线在一个平面内的弹簧，弹簧是将材料绕制成平面螺旋形的一种弹簧，弹簧一端固定，另一端作用扭矩后材料材料受弯曲力矩，产生弯曲弹性变形，因而弹簧在自身平面产生扭转变形。其变形角的大小和扭矩成正比，具有高扭力。与多角度的扭转力矩帮运用于长时间作功之机构，具有不易疲劳之特性，其运用类似扭簧。用途：运用类别大致应用钟表、记录仪器、机动玩具、卷尺、汽车启动马达、收纳线盒等。分类：平面涡卷弹簧按与相邻工作部件是否接角分类：1. 非接触型平面涡卷弹簧2. 接触型平面涡卷弹簧。平面涡卷弹簧固定端的固定方式有：1、铰式固定2、销式固定、V形固定4、衬片固定。



专智制造



数控车件 Nc Parts



数控车床、车削中心，是一种高精度、高效率的自动化加工设备。配备多工位刀塔或动力刀塔，具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂数控车件，具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。



产品展示

